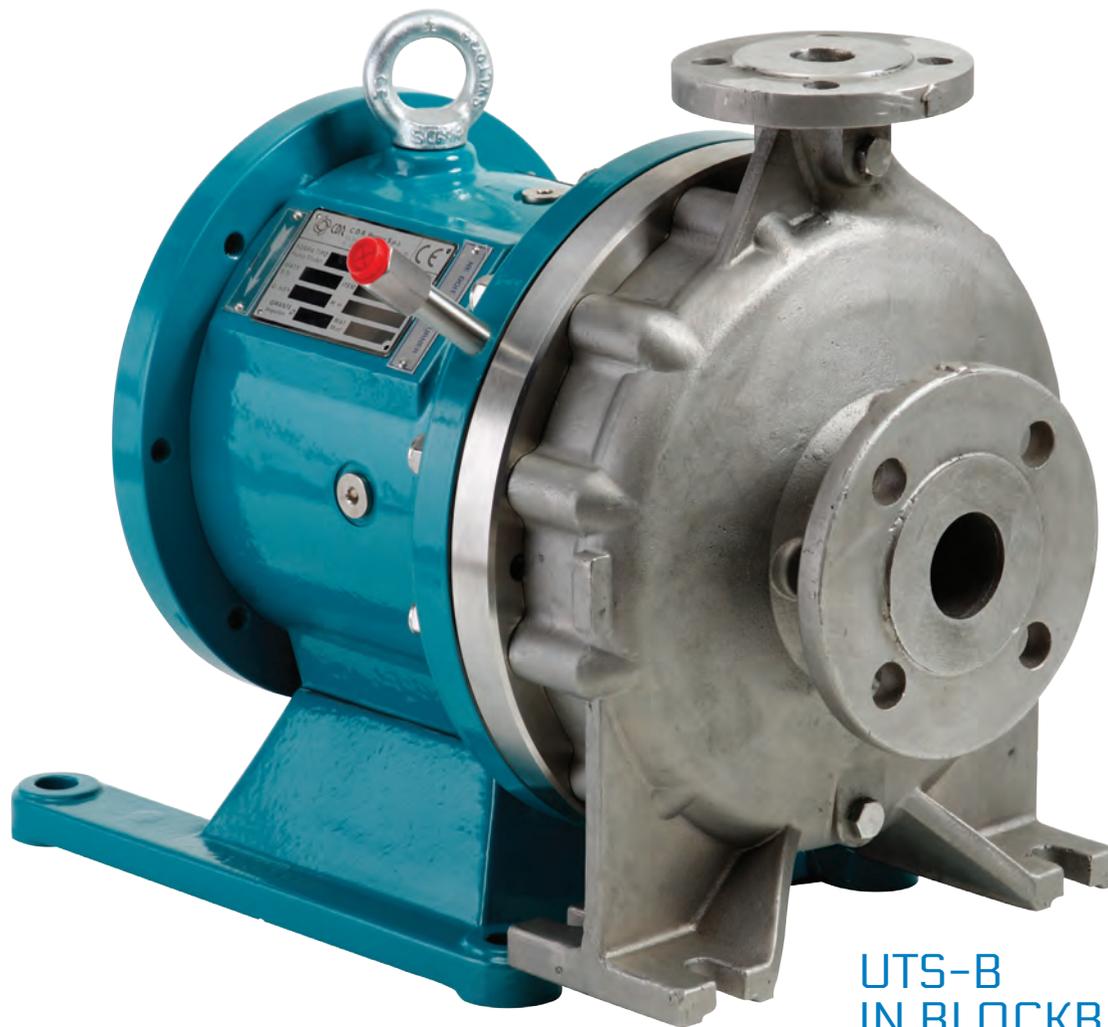


UTS^{HE} / UTS-B^{HE}

Metallische Chemieprozess-Magnetkupplungs-Kreiselpumpen



UTS-B
IN BLOCKBAUWEISE

Metallische dichtungslose und horizontal einstufige magnetgekuppelte Chemieprozess-Kreiselpumpe

Werkstoffe : AISI 316 (1.4401)

In Blockbauweise oder Lagerstuhlausführung

HE: High Efficiency



Konstruktion entsprechend:
2006/42/CE

Ausführung :
ISO 2858 / EN 22858
(ex DIN 24256)

ISO 5199 - UNI 15783

ATEX 100 
Direktive 2014/34/EU

Flansche :
UNI 1092-1 (ISO 7005-1)
PN16 RF Typ B
oder
ANSI 150 RF



BAUREIHE UTS

Magnetkupplungskonzept

Der Außenläufer-Magnet überträgt das Drehmoment durch sein magnetisches Feld durch den Spalttopf hindurch auf den, auf der Laufradwelle angeordneten Innenläufer-Magnet.



UTS

Pumpen mit freiem Wellenende verwenden das Back-Pull-Out Prinzip und weisen ein großzügig dimensioniertes Lagergehäuse mit elastischer Kupplung auf



UTS-B

Blockpumpen werden mit Standardmotoren in Flanschbauweise ausgerüstet

Vielseitigkeit

Geeignet für aggressive, toxische oder problematische Flüssigkeiten (dünnflüssig, sauber oder geringfügig verschmutzt) in der chemischen, petrochemischen und Pharmaindustrie, wenn höchste Sicherheitsstandards gelten.

Zuverlässigkeit

Die Baureihe UTS ist aus Edelstahl AISI316 hergestellt. Die Pumpenausführung in Lagerstuhlbauweise ist mit einem zuverlässigen, ölgeschmierten Lagerträger ausgestattet, der speziell für den Schwerlastbetrieb konzipiert ist.

Design

Die Baureihe UTS weist die gleiche hydraulische Auslegung wie die Serie UCS (Kreiselpumpen mit Gleitringdichtung) auf, die mit Blick auf die Anforderungen der chemischen Industrie entwickelt wurden.

Anwendungsbereiche

Raffinerieindustrie



Chemische Verarbeitung



Feinchemie



Thermoregulation



Faserherstellung

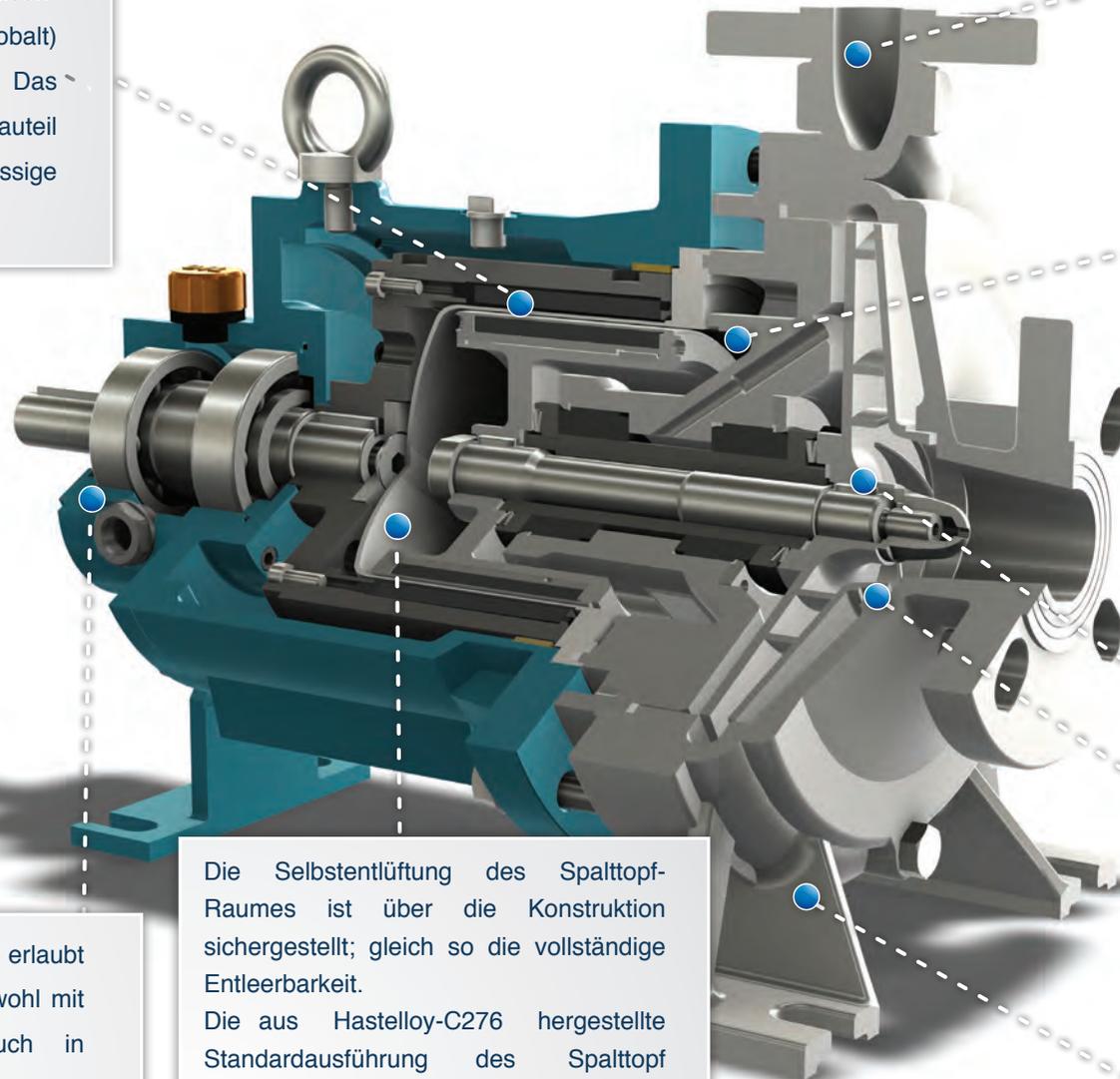


Pharmaceutische Grundstoffe



BAUREIHE UTS

Die Innen- und Außenläufer- Magnete sind mit NdFeB- (Neodym-Eisen-Bor) bzw. SmCo- (Samarium-Cobalt) Dauermagneten ausgestattet. Das patentierte Käfigmagnet- Anbauteil garantiert dauerhaft zuverlässige Stabilität.



Oberer Mittelachsenauslass für die Lüftung, selbstentlüftend.

Effizient gestaltete Spülwege für eine ausgeglichene Zirkulation um die Wärme auszutragen, die durch die Gleitlager sowie Wirbelströme am Spalttopf erzeugt werden.

Sichere Fixierung zwischen Welle und Laufrad mittels Keil. Somit konstruktionsbedingt "sicher" bei falscher Laufrichtung.

Die Standardkonstruktion bietet einen wechselbaren Schleifring.

Die Gehäusefüße nehmen die Flanschkräfte auf und halten die Belastung auf die Gehäusedichtung sowie Gleitlagerung fern

Die Konstruktion der Pumpen erlaubt eine modulare Konfiguration: sowohl mit freiem Wellenende, aber auch in Blockbauweise.

Die Selbstentlüftung des Spalttopf-Raumes ist über die Konstruktion sichergestellt; gleich so die vollständige Entleerbarkeit.

Die aus Hastelloy-C276 hergestellte Standardausführung des Spalttopf reduziert die Wirbelstromverluste.

MERKMALE



GEHÄUSE

- Großzügige Gehäusedicke: mindestens 3 mm Korrosionszuschlag maximiert die Lebensdauer gegen Korrosion und Verschleiß.
- Standard-Gehäuse-Entleerung für eine vollständige und schnelle Entleerung der gesamten Pumpe
- Heiz-/Kühlmantel-Option verfügbar.

LAUFRAD

- Das im Feingußverfahren hergestellte AISI 316 geschlossene Laufrad, bietet qualitative Höchstleistung und Zuverlässigkeit.
- Rückenschaufeln reduzieren die Axialkraft und Dichtungskammerdrücke, um eine außergewöhnliche Lager- und Dichtungslebensdauer zu garantieren.



SPALTTOPF

- Die Konstruktion bietet volle Entlüftung sowie Entleerbarkeit.
- Die Rippe auf der Unterseite ist ein perfekter Wirbelbrecher.
- Spalttopf-Temperaturfühleranschluss ist standardmäßig vorgesehen.



GLEITLAGERTRÄGER

- Interne Spülwege, die entwickelt wurden, um den maximalen Betrag an Wärme sicher zu stellen, die durch die Gleitlager-Drehung und den Wirbelströme am Spalttopf erzeugt wird.
- Stabiles Design durch den "Buchsensitz-Stützflansch" und den "Buchsensitz", die durch Schrauben und Unterlegscheiben miteinander verbunden sind.



GLEITLAGER

- Der mit den auswechselbaren Buchsen montierte Sitz, ist eine echte "Kartusche".
- Die "Kartusche" wird nur dann ersetzt, wenn die Buchsen und der Sitz verschlissen ist, oder massive Beschädigungen aufweist. Dies ermöglicht einen zeitsparende Zusammenbau.

ROTIERENDE LAGERHÜLSE UND STATIONÄRE LAGERBUCHSE

- Die drehende metallische Welle ist in einer Lagerhülse aus Siliziumkarbid montiert, das von doppelten Lagerbuchsen gestützt wird: diese Konstruktion gewährt Langlebigkeit und verteilt die mechanische Beanspruchungen gleichmäßig.
- Als Option: Lagerbuchsen aus Kohlenstoff



LACKIER-/ BESCHICHTUNGSQUALITÄT

Die Metalloberflächen sind durch eine 240 Mikrometer starke, dreischichtige Hochleistungsbeschichtung geschützt:

- Epoxid-Zinkfarbe
- -Epoxid-amidisch modifiziertes Vinyl
- Epoxidharzlack oder aliphatisches Acrylpolyurethan

Verfügbar auf Anfrage:

EN ISO 12944-5 C5M und C5I

Schutzbeschichtung.

HOCHTEMPERATUR AUSFÜHRUNG

Innere und äußere Magnete sind ausgestattet mit:

- NdFeB (Neodym-Eisen-Bor) Dauermagnete für Betriebstemperaturen bis zu 180 °C
- SmCo (Samarium-Cobalt) Dauermagnete für Betriebstemperaturen von 180 °C bis zu 300 °C

Weitere Optionen für Hochtemperatur-Ausführungen (über 180 °C):

- Gleitlagern aus Kohlenstoff+Antimon
- Ausführung mit Dauerbetrieb-Lagerträger bereit für Labtecta

TIEFTEMPERATUR - AUSFÜHRUNG

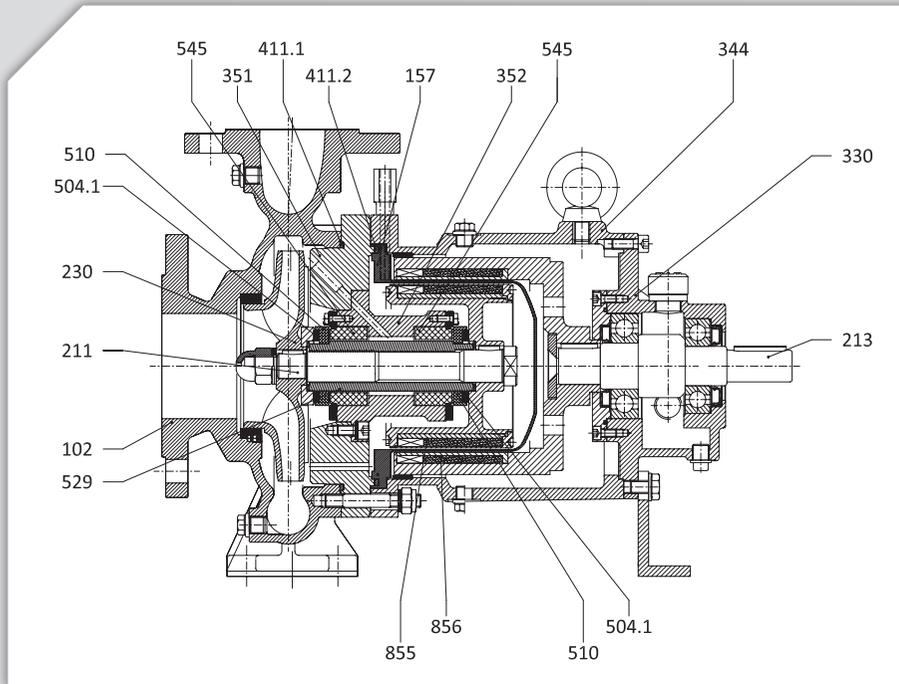
Innere und äußere Magnete sind mit SmCo (Samarium-Cobalt) Dauermagneten für Betriebstemperaturen bis zu -110 °C ausgestattet.

Weitere Optionen für Tieftemperatur-Ausführungen:

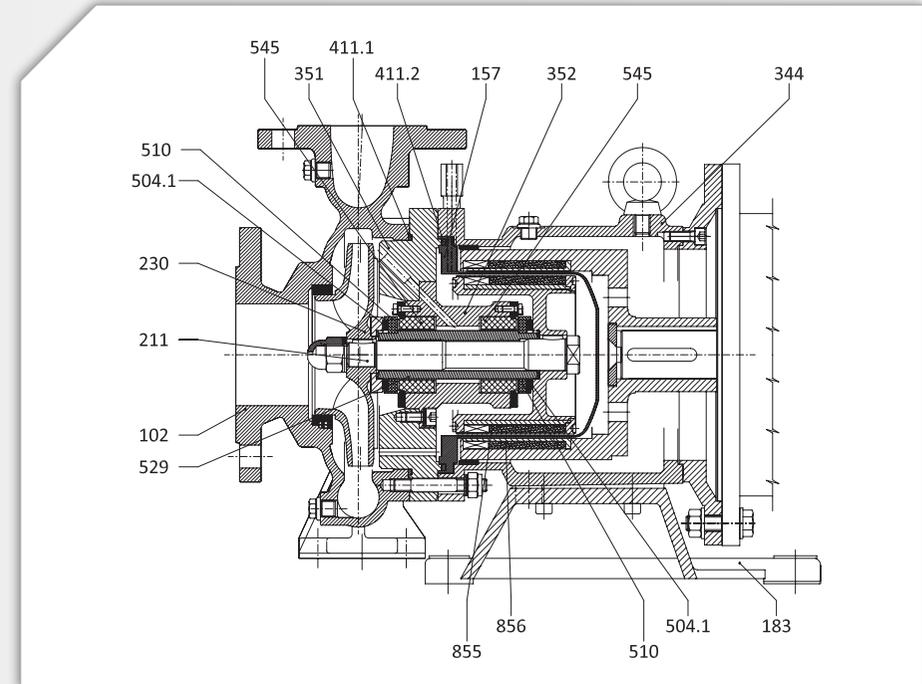
- Lagerträgerlanterne und äußerer Magnetring aus Gussstahl UNI C 40
- Lagerträgerlanterne aus AISI und äußerer Magnetring aus Gussstahl UNI C40

SCHNITTZEICHNUNG 1° LAGERTRÄGER

UTS



UTS-B



Technische Merkmale

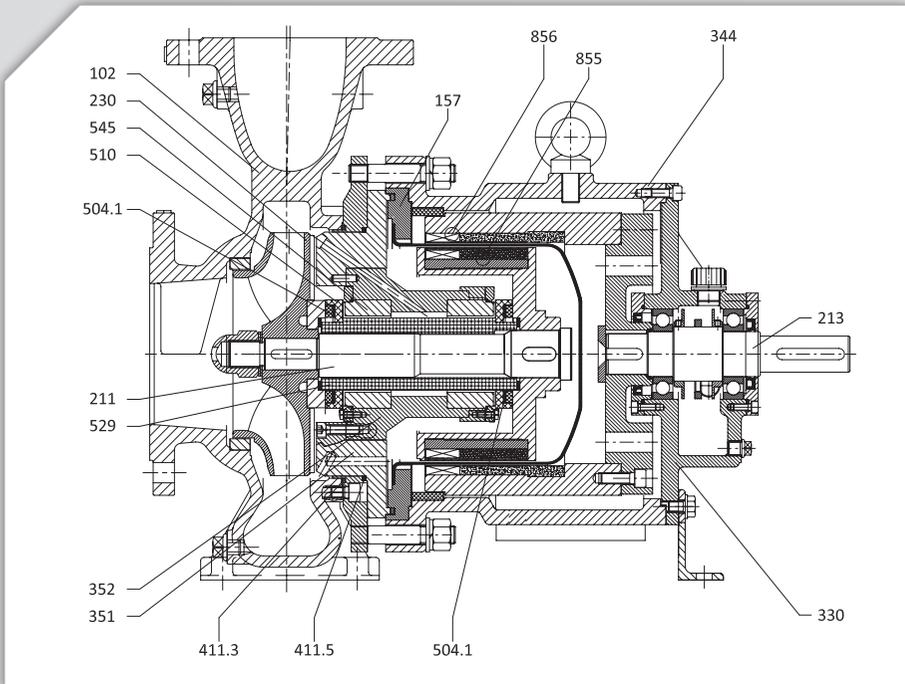
| | |
|-------------------------------|--|
| Leistungen 2900 rpm | Q max = 80 m ³ /h -> H max = 65 mFs |
| Motorisierungen | <ul style="list-style-type: none"> • UTS-B : 0.75 kW (Baugröße 80) -> 18.5 kW (Baugröße 160) • UTS : 0.75 kW (Baugröße 80) -> 18.5 kW (Baugröße 160) |
| Temperatur Bereich | <ul style="list-style-type: none"> • UTS-B : -40 °C* -> +180 °C • UTS : -40 °C* -> +300 °C * -100 °C Sonderausführung |
| Zulässige Druckgrenzen | <ul style="list-style-type: none"> • UTS series 125/160 : 16 bar (20 °C) • UTS series 200 : 16 bar (20 °C) |
| Flanschen | <ul style="list-style-type: none"> • UNI 1092-1 / ISO 7005-1 PN 16, type B • ANSI class 150 als Option |
| Viscosität | min : 1cSt - max : 100 cSt |
| Zulässige Feststoffe | <ul style="list-style-type: none"> • Max Konzentration Gew. 2 %t • Max Feststoffgröße 0,15 mm |

Bauteile

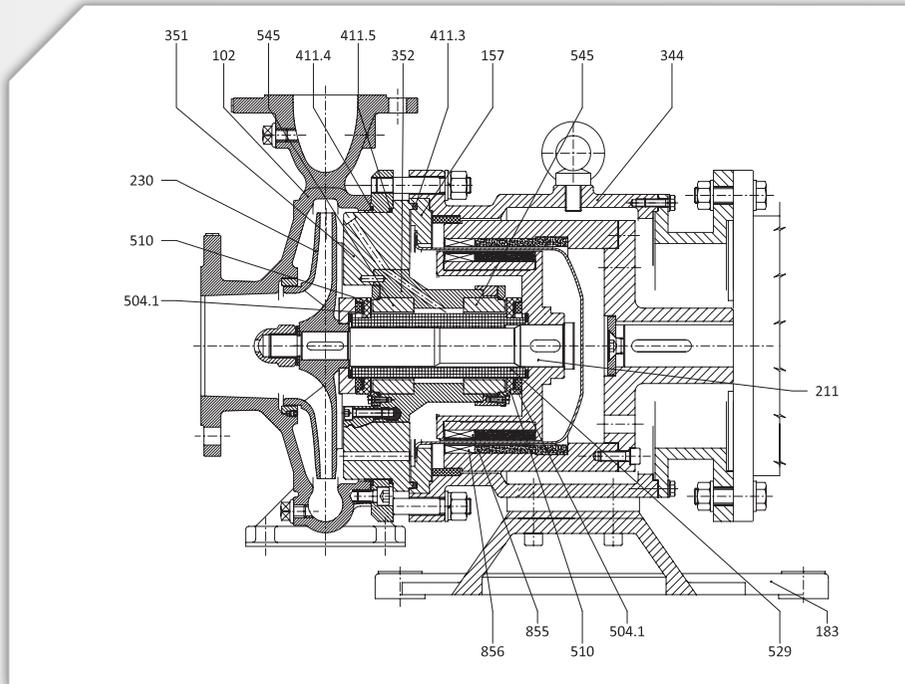
| DIN | Ersatzteile | Werkstoff |
|-------|----------------------------|---|
| 102 | Spiralgehäuse | AISI 316 (1.4408-CF8M) |
| 157 | Spalttopf | Hastelloy C + AISI 316L |
| 211 | Pumpenwelle | AISI 316 (1.4401) |
| 213 | Lagerstuhl-Welle | Stahl C45 |
| 230 | Laufrolle | AISI 316 (1.4408-CF8M) |
| 330 | Wälzlagerträger | GS400 |
| 344 | Antriebslaterne | GS400 (C40*- AISI316*) * Sonderausführung |
| 351 | Gleitlagerträger (Flansch) | AISI 316 (1.4409-CF3M) \ AISI 316 (1.4401) |
| 352 | Gleitlagerträger (Sitz) | AISI 316L (1.4409-CF3M) \ AISI 316 (1.4401) |
| 411.x | O-Ring | PTFE \ Grafoil \ Silicone - PFA |
| 504.x | Abstand Ring | PTFE \ Armored Grafoil |
| 510 | Axiallager | SSiC \ RunSafe SSiC |
| 529 | Lagerhülse | SSiC \ RunSafe SSiC |
| 545 | Lagerbuchse | SSiC \ Kohlstoff \ PEEK \ RunSafeSSiC |
| 855 | Innenläufer-Magnet | AISI 316L (1.4404) |
| 856 | Außenläufer-Magnet | GS400 \ HT execution |

SNITTZEICHNUNG II° LAGERTRÄGER

UTS



UTS-B

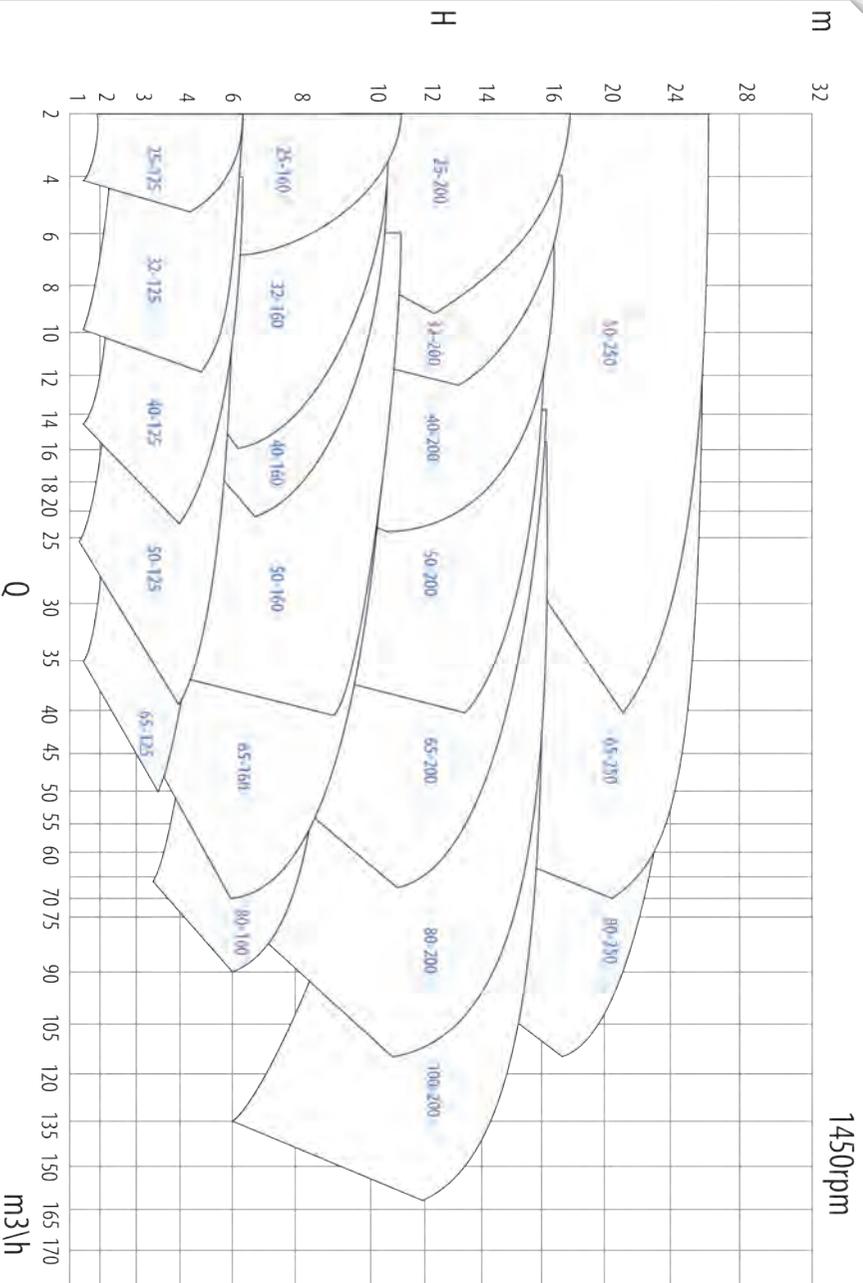
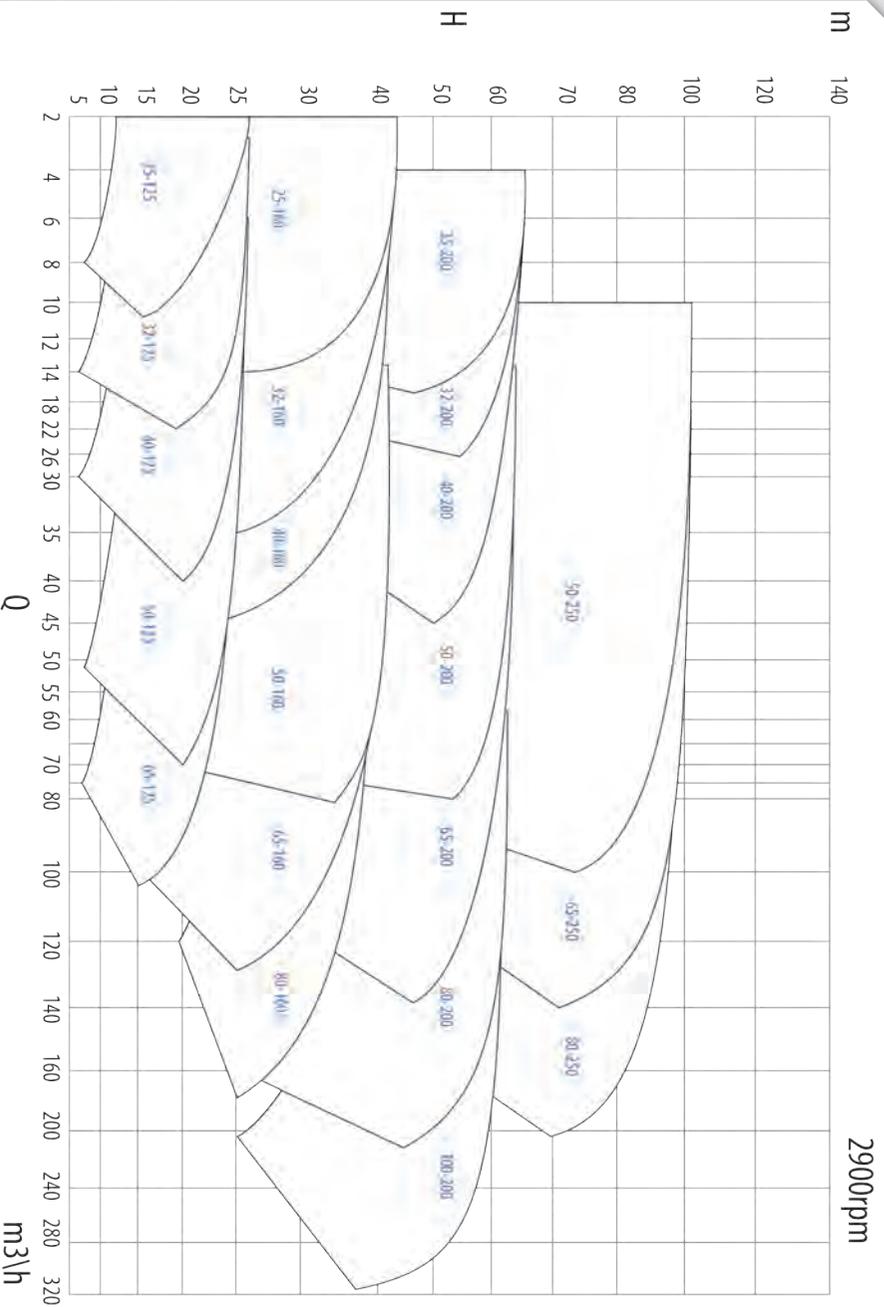


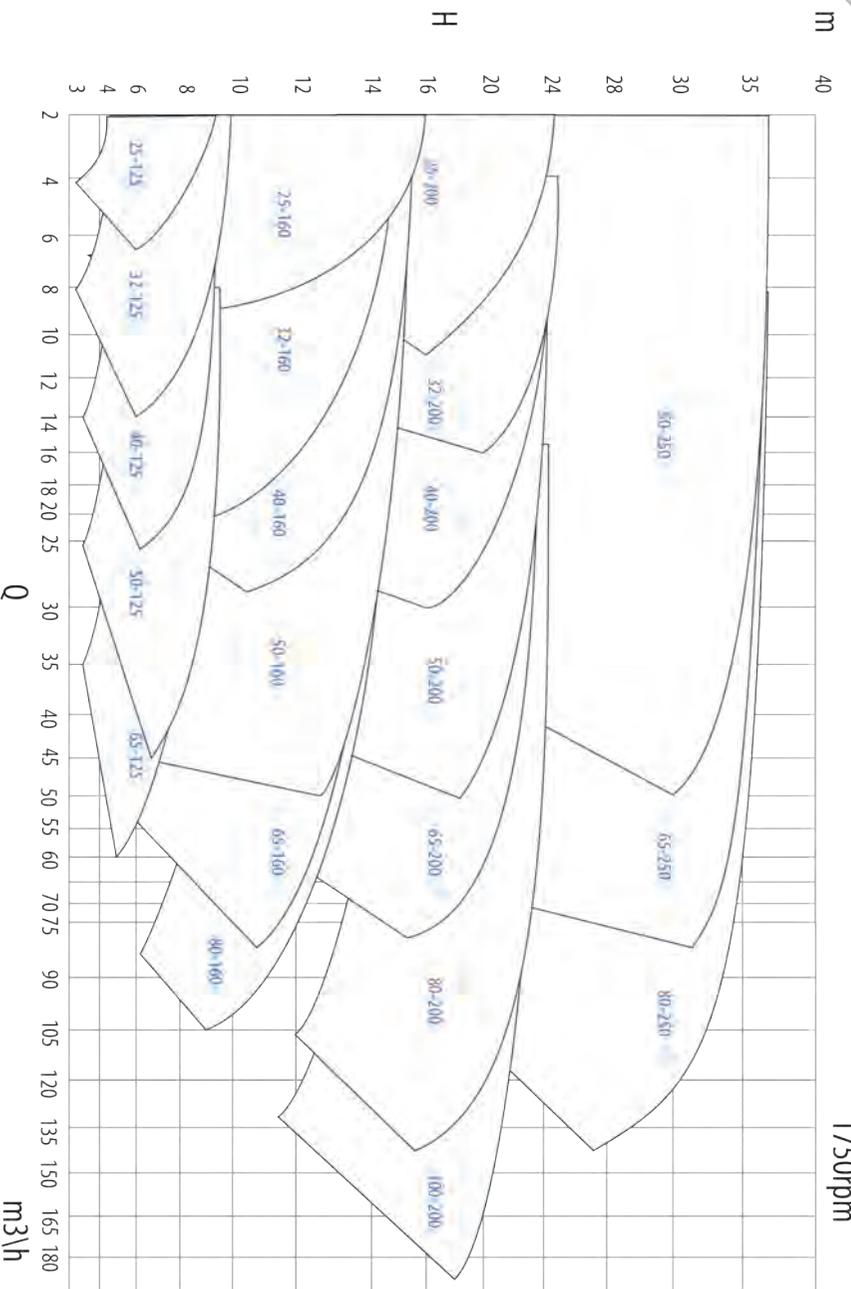
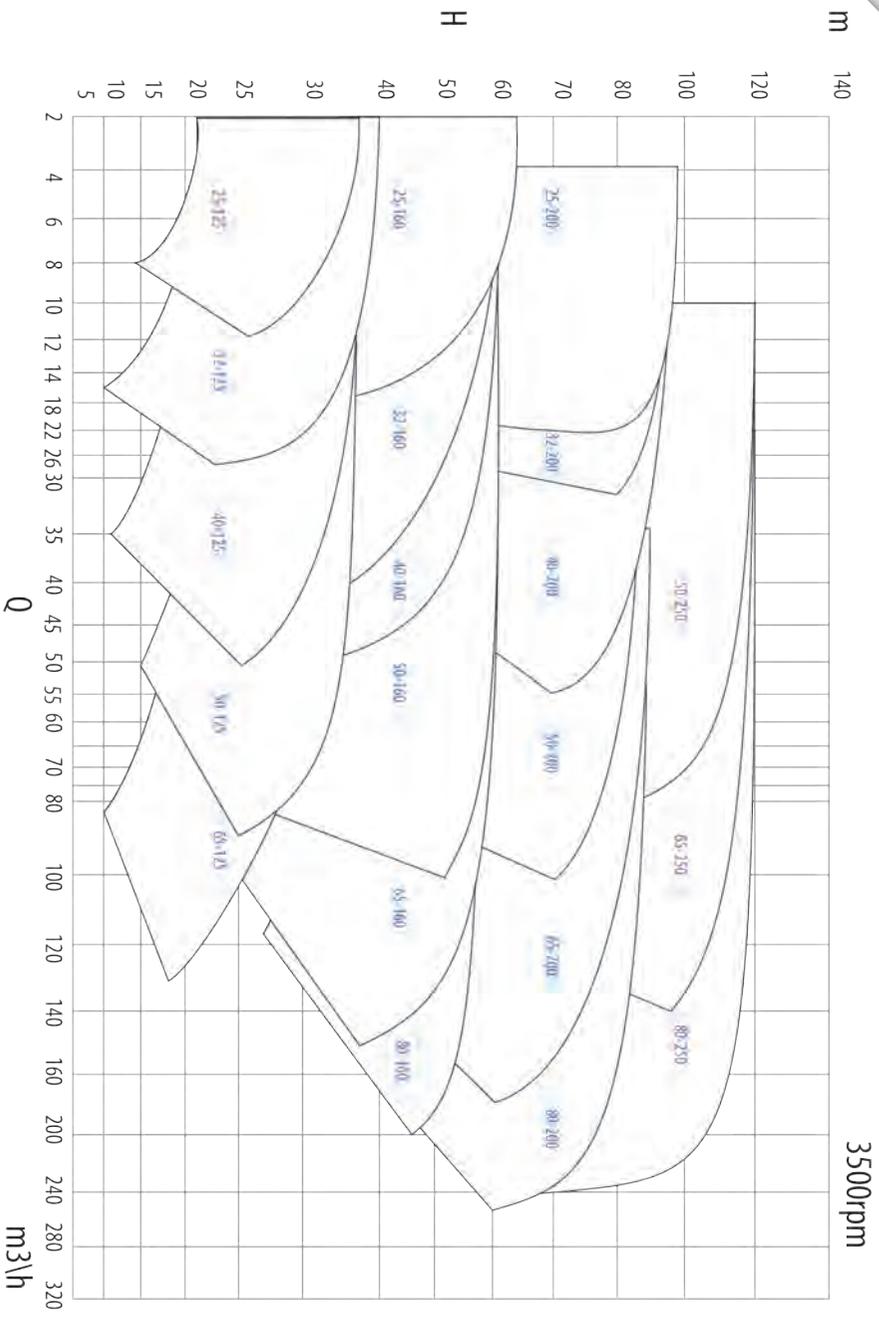
Technische Merkmale

| | |
|-------------------------------|--|
| Leistungen 2900 rpm | Q max = 320 m3/h -> H max = 95 mFls |
| Motorisierungen | <ul style="list-style-type: none"> • UTS-B : 1,1 kW (Baugröße 80) -> 18.5 kW (Baugröße 160) • UTS : 1,1 kW (Baugröße 80) -> 55 kW (Baugröße 250) |
| Temperatur Bereich | <ul style="list-style-type: none"> • UTS-B : -40 °C* -> +180 °C • UTS : -40 °C* -> +300 °C * -100 °C Sonderausführung |
| Zulässige Druckgrenzen | <ul style="list-style-type: none"> • UTS series 160 : 16 bar (20 °C) • UTS series 200 /250 : 16 bar (20 °C) |
| Flanschen | <ul style="list-style-type: none"> • UNI 1092-1 / ISO 7005-1 PN 16, type B • ANSI class 150 als Option |
| Viscosität | min : 1cSt - max : 100 cSt |
| Zulässige Feststoffe | <ul style="list-style-type: none"> • Max Konzentration Gew. 2 % • Max Feststoffgröße 0,15 mm |

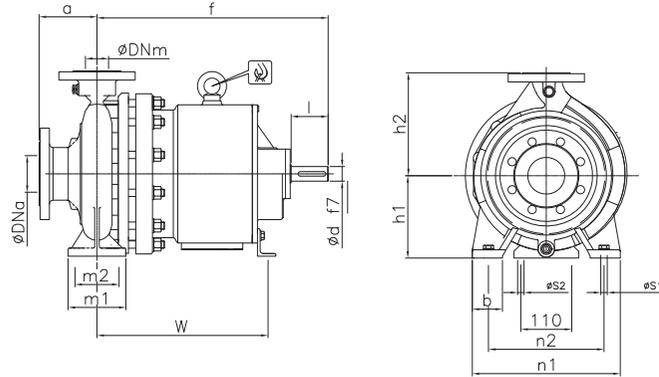
Bauteile

| DIN | Ersatzteile | Werkstoffe |
|-------|----------------------------|---|
| 102 | Spiralgehäuse | AISI 316 (1.4408-CF8M) |
| 157 | Spalttopf | Hastelloy C + AISI 316L |
| 211 | Pumpenwelle | AISI 316 (1.4401) |
| 213 | Lagerstuhl-Welle | Stahl C45 |
| 230 | Laufgrad | AISI 316 (1.4408-CF8M) |
| 330 | Wälzlagerträger | GS400 |
| 344 | Antriebslaterne | GS400 (C40*- AISI316*) * Sonderausführung |
| 351 | Gleitlagerträger (Flansch) | AISI 316L (1.4409-CF3M) \ AISI 316 (1.4401) |
| 352 | Gleitlagerträger (Sitz) | AISI 316L (1.4409-CF3M) \ AISI 316 (1.4401) |
| 411.x | O-Ring | PTFE \ Grafoil |
| 504.x | Abstandring | PTFE \ Armored Grafoil |
| 510 | Axiallager | SSiC |
| 529 | Lagerhülse | SSiC |
| 545 | Lagerbuchse | SSiC \ Kohlenstoff \ PEEK |
| 855 | Innenläufer-Magnet | AISI 316L (1.4404) |
| 856 | Außenläufer-Magnet | GS400 \ HT Ausführung |





UTS

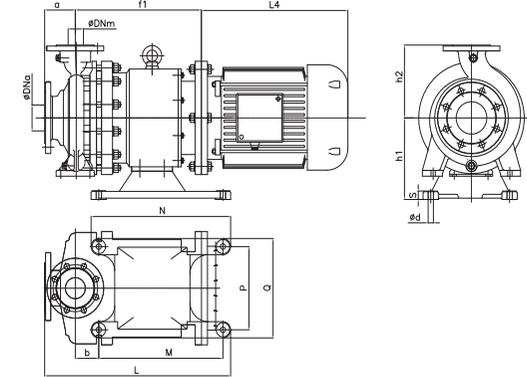


| Baugröße | Pumpe Gewicht Kg | DNa Ø | DNm Ø | a mm | h1 mm | h2 mm | f mm | d Ø mm | l mm | b mm | m1 mm | m2 mm | n1 mm | n2 mm | S1 | S2 Ø mm | W mm |
|--------------------|------------------------|----------|----------|---------|----------|----------|---------|-----------|---------|---------|----------|----------|----------|----------|-----|------------|---------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| UTS I° LGT | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40-25-125 | 50 | 40 | 25 | 80 | 112 | 140 | 385 | 24 | 50 | 50 | 100 | 70 | 190 | 140 | M12 | 14 | 285 |
| 40-25-160 | 55 | 40 | 25 | 80 | 132 | 160 | 385 | 24 | 50 | 50 | 100 | 70 | 240 | 190 | M12 | 14 | 285 |
| 40-25-200 | 85 | 40 | 25 | 80 | 160 | 180 | 385 | 24 | 50 | 50 | 100 | 70 | 240 | 190 | M12 | 14 | 285 |
| 50-32-125 | 50 | 50 | 32 | 80 | 112 | 140 | 385 | 24 | 50 | 50 | 100 | 70 | 190 | 140 | M12 | 14 | 285 |
| 50-32-160 | 55 | 50 | 32 | 80 | 132 | 160 | 385 | 24 | 50 | 50 | 100 | 70 | 240 | 190 | M12 | 14 | 285 |
| 50-32-200 | 90 | 50 | 32 | 80 | 160 | 180 | 385 | 24 | 50 | 50 | 100 | 70 | 240 | 190 | M12 | 14 | 285 |
| 65-40-125 | 50 | 65 | 40 | 80 | 112 | 140 | 385 | 24 | 50 | 50 | 100 | 70 | 210 | 160 | M12 | 14 | 285 |
| 65-40-160 | 55 | 65 | 40 | 80 | 132 | 160 | 385 | 24 | 50 | 50 | 100 | 70 | 240 | 190 | M12 | 14 | 285 |
| 65-40-200 | 90 | 65 | 40 | 100 | 160 | 180 | 385 | 24 | 50 | 50 | 100 | 70 | 265 | 212 | M12 | 14 | 285 |
| 80-50-125 | 55 | 80 | 50 | 100 | 132 | 160 | 385 | 24 | 50 | 50 | 100 | 70 | 240 | 190 | M12 | 14 | 285 |
| 80-50-160 | 60 | 80 | 50 | 100 | 160 | 180 | 385 | 24 | 50 | 50 | 100 | 70 | 265 | 212 | M12 | 14 | 285 |
| 80-50-200 | 90 | 80 | 50 | 100 | 160 | 200 | 385 | 24 | 50 | 50 | 100 | 70 | 265 | 212 | M12 | 14 | 285 |
| 100-65-125 | 60 | 100 | 65 | 100 | 160 | 180 | 385 | 24 | 50 | 65 | 125 | 95 | 280 | 212 | M12 | 14 | 285 |
| UTS II° LGT | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 65-40-250 | 180 | 65 | 40 | 100 | 180 | 225 | 500 | 32 | 80 | 65 | 125 | 95 | 320 | 250 | M12 | 14 | 370 |
| 80-50-250 | 180 | 80 | 50 | 125 | 180 | 225 | 500 | 32 | 80 | 65 | 125 | 95 | 320 | 250 | M12 | 14 | 370 |
| 100-65-160* | 80 | 100 | 65 | 100 | 160 | 200 | 500 | 32 | 122,5 | 65 | 125 | 95 | 280 | 212 | M12 | 14 | 370 |
| 100-65-200 | 160 | 100 | 65 | 100 | 180 | 225 | 500 | 32 | 80 | 65 | 125 | 95 | 320 | 250 | M12 | 14 | 370 |
| 100-65-250 | 180 | 100 | 65 | 125 | 200 | 250 | 500 | 32 | 80 | 80 | 160 | 120 | 360 | 280 | M16 | 14 | 370 |
| 125-80-160* | 80 | 125 | 80 | 125 | 180 | 225 | 500 | 32 | 122,5 | 65 | 125 | 95 | 320 | 250 | M12 | 14 | 370 |
| 125-80-200 | 160 | 125 | 80 | 125 | 180 | 250 | 500 | 32 | 80 | 65 | 125 | 95 | 345 | 280 | M12 | 14 | 370 |
| 125-80-250 | 190 | 125 | 80 | 125 | 225 | 280 | 500 | 32 | 80 | 80 | 160 | 120 | 400 | 315 | M16 | 14 | 370 |
| 125-100-200 | 190 | 125 | 100 | 125 | 200 | 280 | 500 | 32 | 80 | 80 | 160 | 120 | 360 | 280 | M16 | 14 | 370 |

*II° LGT PUMPE ALS I° LGT AUSGEFÜHRT

FLANSCH
UNI EN 1092-1 PN 16RF
Gebohrt nach ANSI class 150 als Option

UTS-B



| Baugröße | DNa Ømm | DNm Ømm | a mm | b mm | h1 mm | h2 mm | L mm | M mm | N mm | P mm | Q mm | d mm | s mm |
|---------------------|------------|------------|---------|---------|----------|----------|---------------|---------------|---------------|---------|---------|----------|---------|
| | | | | | | | | | | | | | |
| UTS-B I° LGT | | | | | | | | | | | | | |
| 40-25-125 | 40 | 25 | 80 | 70 | 180 | 140 | 445 (730)* | 275 (560)* | 315 (600)* | 200 | 240 | 17 (18)* | (24)* |
| 40-25-160 | | | | | | 160 | | | | | | | |
| 40-25-200 | | | | | | 180 | | | | | | | |
| 50-32-125 | 50 | 32 | 80 | 70 | 180 | 140 | 445 (730)* | 275 (560)* | 315 (600)* | 200 | 240 | 17 (18)* | (24)* |
| 50-32-160 | | | | | | 160 | | | | | | | |
| 50-32-200 | | | | | | 180 | | | | | | | |
| 65-40-125 | 65 | 40 | 100 | 70 | 180 | 140 | 465 (750)* | 275 (560)* | 315 (600)* | 200 | 240 | 17 (18)* | (24)* |
| 65-40-160 | | | | | | 160 | | | | | | | |
| 65-40-200 | | | | | | 180 | | | | | | | |
| 80-50-125 | 80 | 50 | 100 | 70 | 180 | 160 | 465 (750)* | 275 (560)* | 315 (600)* | 200 | 240 | 17 (18)* | (24)* |
| 80-50-160 | | | | | | 180 | | | | | | | |
| 80-50-200 | | | | | | 200 | | | | | | | |
| 100-65-125 | 100 | 65 | 100 | 70 | 180 | 180 | 465 (750)* | 275 (560)* | 315 (600)* | 200 | 240 | 17 (18)* | (24)* |

(I)* Für Motorbaugröße 160 - L4 je nach eingebaute Motorlieferant

| UTS-B I° LGT | Motor Baugröße | | | | |
|---------------|----------------|--------|------------|--------|--------|
| | 80-B14 | 90-B14 | 100/112-B5 | 132-B5 | 160-B5 |
| | f1 (mm) | | | | |
| Alle Baugröße | mm | mm | mm | mm | mm |
| | 266 | 266 | 276 | 287 | 322 |

| Baugröße | DNa Ømm | DNm Ømm | a mm | b mm | h1 mm | h2 mm | L mm | M mm | N mm | P mm | Q mm | d mm | s mm |
|----------------------|------------|------------|---------|---------|----------|----------|---------------|---------------|---------------|---------|---------|---------|-------------|
| | | | | | | | | | | | | | |
| UTS-B II° LGT | | | | | | | | | | | | | |
| 80-50-250 | 80 | 50 | 125 | 75 | 252 | 225 | 630 | 405 | 455 | 257 | 307 | 17 | 27 |
| 100-65-200 | 100 | 65 | 100 | | | | | | | | | | |
| 100-65-250 | 100 | 65 | 100 | | | | | | | | | | |
| 100-65-160** | 100 | 65 | 100 | 78 | 200 | 200 | 472 (758)* | 275 (560)* | 315 (600)* | 200 | 240 | 18 | 21 (13)* |
| 125-80-160** | 125 | 80 | 125 | | | 225 | | | | | | | |

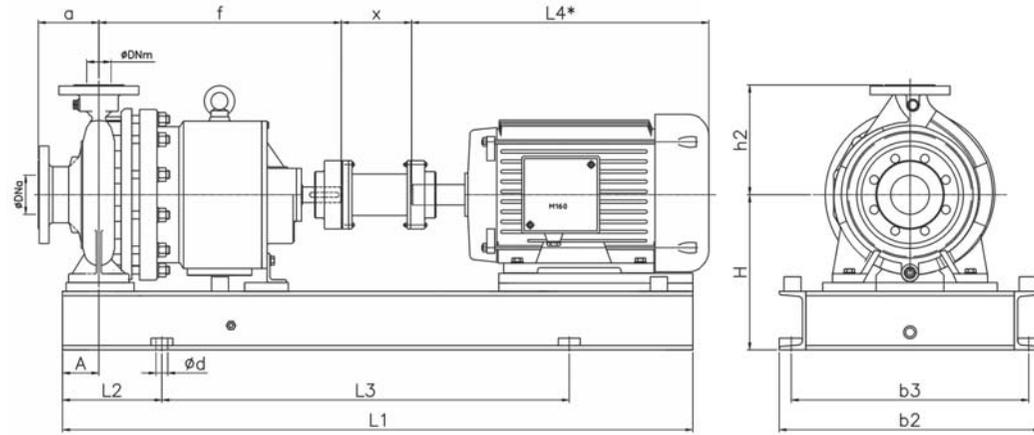
(I)* für Motorbaugröße 160 - L4 je nach eingebaute Motorlieferant **

II° Rahme als I° Rahme ausgeführt

| UTS-B II° LGT | Motor Baugröße | | | | |
|---------------|----------------|--------|------------|--------|--------|
| | 80-B14 | 90-B14 | 100/112-B5 | 132-B5 | 160-B5 |
| | f1 (mm) | | | | |
| 80-50-250 | mm | mm | mm | mm | mm |
| 100-65-200 | 344 | 344 | 354 | 385 | 410 |
| 100-65-250 | | | | | |
| 100-65-160** | 275 | 275 | 285 | 300 | 330 |
| 125-80-160** | | | | | |

MASSBLATT

UTS Freiwelle - Grundplatte Ausführung



| UTS I° LGT | | | | | | | | Motor Baugröße | | |
|------------|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|----------------|-----|-----|
| | | | | | | | | 90/100/112 | 132 | 160 |
| Baugröße | Dna | DNm | A | a | f | x | h2 | H | | |
| | ∅ | ∅ | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm |
| 40-25-125 | 40 | 25 | 60 | 80 | 385 | 103 | 140 | 257 | 272 | 272 |
| 40-25-160 | 40 | 25 | 60 | 80 | 385 | 103 | 160 | 257 | 272 | 272 |
| 40-25-200 | 40 | 25 | 60 | 80 | 385 | 103 | 180 | 285 | 300 | 300 |
| 50-32-125 | 50 | 32 | 60 | 80 | 385 | 103 | 140 | 257 | 272 | 272 |
| 50-32-160 | 50 | 32 | 60 | 80 | 385 | 103 | 160 | 257 | 272 | 272 |
| 50-32-200 | 50 | 32 | 60 | 80 | 385 | 103 | 180 | 285 | 300 | 300 |
| 65-40-125 | 65 | 40 | 60 | 80 | 385 | 103 | 140 | 257 | 272 | 272 |
| 65-40-160 | 65 | 40 | 60 | 80 | 385 | 103 | 160 | 257 | 272 | 272 |
| 65-40-200 | 65 | 40 | 60 | 100 | 385 | 103 | 180 | 285 | 300 | 300 |
| 80-50-125 | 80 | 50 | 60 | 100 | 385 | 103 | 160 | 257 | 272 | 272 |
| 80-50-160 | 80 | 50 | 60 | 100 | 385 | 103 | 180 | 285 | 300 | 300 |
| 80-50-200 | 80 | 50 | 60 | 100 | 385 | 103 | 200 | 285 | 300 | 300 |
| 100-65-125 | 100 | 65 | 60 | 100 | 385 | 103 | 180 | 285 | 300 | 300 |

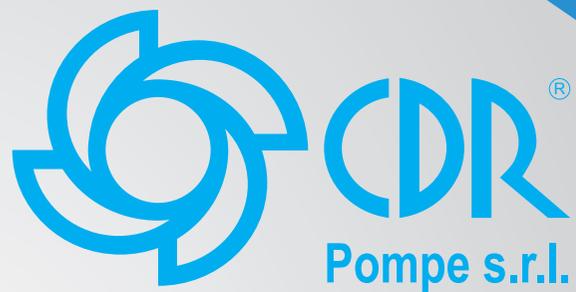
| UTS I° LGT | L1 | L2 | L3 | b2 | b3 | d |
|---------------|------|-----|-----|-----|-----|------|
| MotorBaugröße | mm | mm | mm | mm | mm | ∅ mm |
| 90/100/112 | 900 | 150 | 600 | 390 | 350 | 19 |
| 132 | 1000 | 170 | 660 | 450 | 400 | 24 |
| 160-180 | 1120 | 190 | 740 | 490 | 440 | 24 |

*L4 je nach eingebaute Motorlieferant

| UTS II° LGT | | | | | | | | Motor Baugröße | | | | |
|-------------|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|----------------|-----|-----|-----|-----|
| | | | | | | | | 132 | 160 | 180 | 200 | 225 |
| Pump model | Dna | DNm | A | a | f | x | h2 | H | | | | |
| | ∅ | ∅ | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm |
| 65-40-250 | 65 | 40 | 75 | 100 | 500 | 145 | 225 | 298 | 318 | 318 | 358 | 383 |
| 80-50-250 | 80 | 50 | 75 | 125 | 500 | 145 | 225 | 298 | 318 | 318 | 358 | 383 |
| 100-65-160 | 100 | 65 | 75 | 100 | 500 | 145 | 200 | 278 | 298 | 318 | NA | NA |
| 100-65-200 | 100 | 65 | 75 | 100 | 500 | 145 | 225 | 298 | 318 | 318 | 358 | 383 |
| 100-65-250 | 100 | 65 | 90 | 125 | 500 | 145 | 250 | 318 | 338 | 338 | 358 | 383 |
| 125-80-160 | 125 | 80 | 75 | 125 | 500 | 145 | 225 | 298 | 318 | 318 | NA | NA |
| 125-80-200 | 125 | 80 | 75 | 125 | 500 | 145 | 250 | 298 | 318 | 318 | 358 | 383 |
| 125-80-250 | 125 | 80 | 90 | 125 | 500 | 145 | 280 | NA | 363 | 363 | 383 | 383 |
| 125-100-200 | 125 | 100 | 90 | 125 | 500 | 145 | 280 | 318 | 338 | 338 | 358 | 383 |

| UTS II° LGT | L1 | L2 | L3 | b2 | b3 | d |
|-------------------|------|-----|-----|-----|-----|------|
| Motor Baugröße mm | mm | mm | mm | mm | mm | ∅ mm |
| 132 | 1120 | 190 | 740 | 490 | 440 | 24 |
| 160-180 | 1300 | 205 | 840 | 540 | 490 | 24 |
| 200-225 | 1400 | 230 | 940 | 610 | 550 | 28 |

*L4 je nach eingebaute Motorlieferant



C.D.R. Pompe S.r.l.

Via Raffaello Sanzio, 57 - 20021 Bollate (MI) - Italy

Tel. +39029901941

Fax +39029980606

www.cdrpompe.com **rdo@cdrpompe.com**

TB - UTS_2018_05_DE



Für weitere Informationen,
besuchen Sie bitte
www.cdrpompe.com

Technische Merkmale

Die in diesem Gesamtkatalog angegebenen technischen Merkmale sind unverbindlich. CDR Pompe S.r.l. behält sich das Recht vor, ohne Ankündigung Änderungen vorzunehmen. Deshalb sind die Daten, Abmessungen, Leistungen und weitere angegebene Werte nur Anhaltspunkte und nicht bindend. Für weitere Einzelheiten fordern Sie bitte ein aktuelles Produktdatenblatt an.